



DN 50...600 PN 10/8



#### Особенности конструкции

- Скрепки для очистки зеркала ножа между верхним уплотнением и ножом - предотвращение попадания частиц грязи
- Совершенная система уплотнений - возможность установки под любым углом и принятия конечной нагрузки
- Конструкция уплотнений затвора имеет следующие особенности:
  - уплотнение нижней части шиберного затвора находится на одном уровне с внутренней диаметральной поверхностью корпуса - исключается засорение;
  - ширина нижнего уплотнения на 50% больше толщины ножа - обеспечивается герметичность даже при упругих деформациях;
  - специальный профиль боковых уплотнений - эффект самоуплотнения; в момент открытия, когда давление до и после ножа начинает выравниваться, значительно снижаются силы трения - увеличивается срок службы уплотнения;
  - верхнее уплотнение со встроенными направляющими из PTFE - обеспечивается заданная герметичность при минимальном износе уплотнения и минимальных силах трения;

#### Материалы

- Корпус и упорная планка из высокопрочного чугуна с шаровидным графитом GGG40
- Нож из нерж.стали 1.4301 (по запросу 1.4571)
- Уплотнение из NBR
- Крышка - из листов нерж.стали
- Шток из нерж.стали 1.4021 (по запросу 1.4057)
- Болты из нержавеющей стали

#### Защита от коррозии

- Корпус (внутри и снаружи) и упорная планка - эпоксидное покрытие
- Все остальные части - из нерж.стали

#### Область применения

- Рабочее давление
 

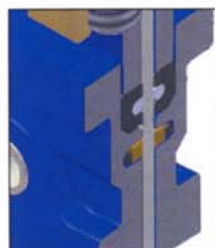
|             |        |
|-------------|--------|
| DN 50...300 | 10 бар |
| DN 400      | 8 бар  |
| DN 500..600 | 6 бар  |
- Приемные камеры насосных станций
- Очистные сооружения (системы распределения активного ила, осадка, и т.д.)
- Гидротехнические сооружения
- Коммунальные стоки, промышленные стоки, питьевая вода, оборотная техническая вода

#### При заказе

- Внимание: Шиберный затвор VAG ZETA не подходит для подземной безколодезной установки (для подземной установки рекомендован шиберный затвор VAG MONO-A)
- Обязательно указывать рабочее давление

#### Соответствие ГОСТ

- Присоединение фланцев соответствует ГОСТ 12815-80 для PN10
- Условия транспортировки и хранения соответствуют ГОСТ 15150



верхнее  
уплотнение

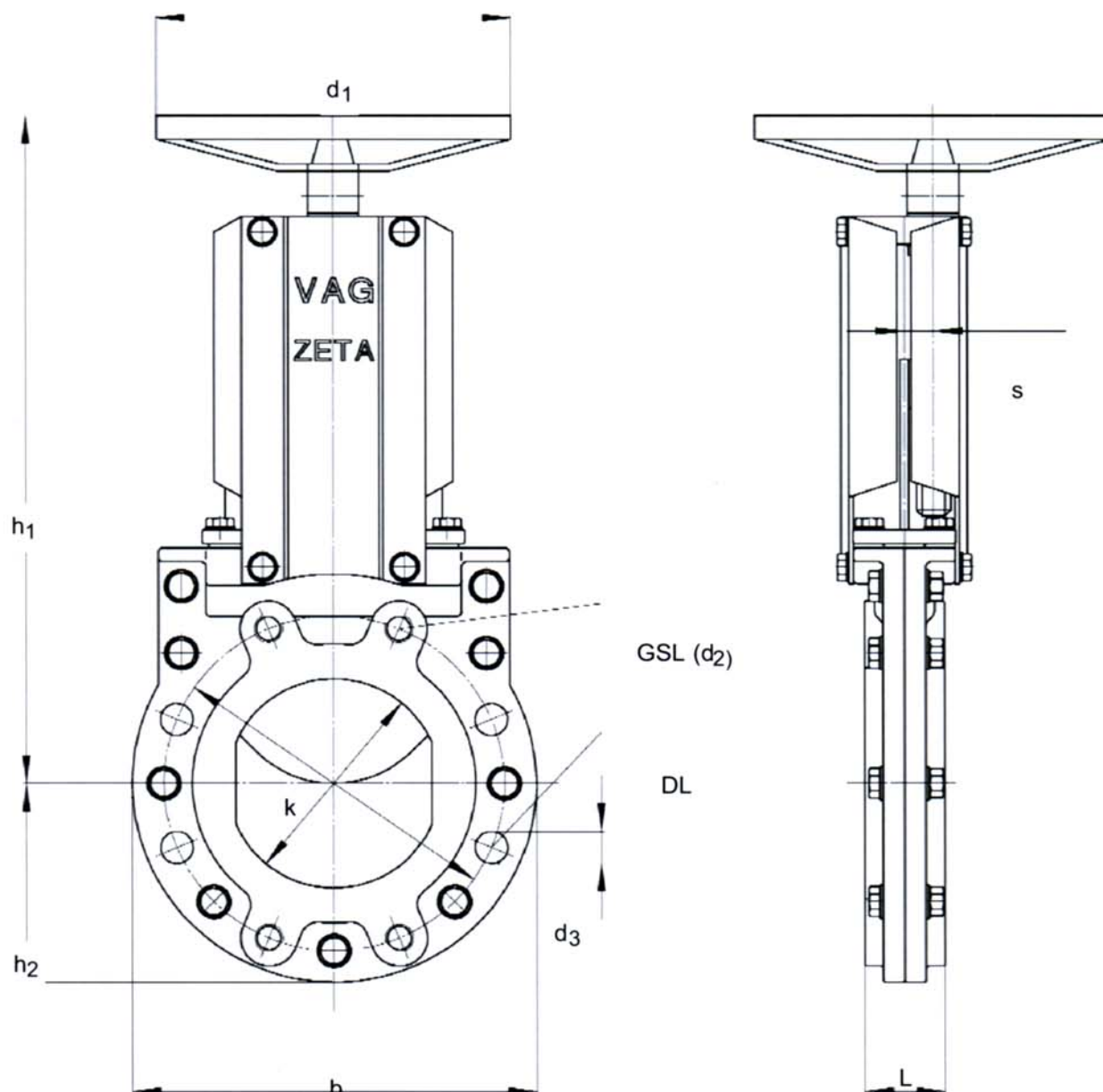


боковое  
уплотнение



нижнее  
уплотнение

| DN<br>мм  | PN<br>бар | Допустимое рабочее<br>давление<br>бар | Допустимая рабочая t° для<br>воды, сточных вод и осадка<br>°C | Испытательное давление,<br>гидростатическое, бар |          |
|-----------|-----------|---------------------------------------|---|--|----------|
|           |           |                                       |   | для корпуса                                      | для вала |
| 50...300  | 10        | 10                                    | 50  | 15   | 10       |
| 400       | 8         | 8                                     | 50  | 12   | 8        |
| 500...600 | 6         | 6                                     | 50  | 9  | 6        |



GSL = Резьбовые глухие отверстия  
DL = Сквозные отверстия

рис.34

| Рамеры в мм         |        | 50                | 65   | 80   | 100  | 125  | 150  | 200  | 250  | 300  | 400  | 500  | 600  |    |
|---------------------|--------|-------------------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|----|
| Номинальный диаметр | DN     | 50                | 65   | 80   | 100  | 125  | 150  | 200  | 250  | 300  | 400  | 500  | 600  |    |
| Размеры             | $h_1$  | 290               | 305  | 340  | 365  | 420  | 480  | 580  | 74   | 830  | 1030 | 1250 | 1430 |    |
| Конструкции         | $h_2$  | 83                | 93   | 100  | 110  | 125  | 143  | 170  | 198  | 223  | 283  | 335  | 390  |    |
|                     | $b$    | 165               | 185  | 200  | 220  | 250  | 285  | 340  | 395  | 445  | 565  | 670  | 780  |    |
|                     | $k$    | 125               | 145  | 160  | 180  | 210  | 240  | 295  | 350  | 400  | 515  | 620  | 725  |    |
|                     | $L$    | 43                | 46   | 46   | 52   | 56   | 56   | 60   | 68   | 78   | 102  | 127  | 154  |    |
|                     | $d_1$  | 200               | 200  | 200  | 200  | 200  | 250  | 300  | 400  | 400  | 400  | 500  | 500  |    |
|                     | $s$    | 15                | 15   | 17   | 18   | 18   | 21   | 22   | 28   | 29   | 33   | 40   | 40   |    |
| Фланцевые отверстия | Кол-во | 4                 | 4    | 8    | 8    | 8    | 8    | 8    | 12   | 12   | 16   | 20   | 20   |    |
|                     | Резьба | M 16              | M 16 | M 16 | M 16 | M 16 | M 20 | M 20 | M 20 | M 20 | M 24 | M 24 | M 27 |    |
| Отверстия на шибере | GSL    | Кол-во на стороне | 4    | 4    | 4    | 4    | 4    | 4    | 8    | 8    | 10   | 14   | 14   |    |
|                     |        | $d_2$             | M 16 | M 16 | M 16 | M 16 | M 16 | M 20 | M 20 | M 20 | M 24 | M 24 | M 27 |    |
|                     | DL     | Кол-во            | -    | -    | 4    | 4    | 4    | 4    | 4    | 4    | 4    | 6    | 6    | 6  |
|                     |        | $d_3$             | -    | -    | 19   | 19   | 19   | 23   | 23   | 23   | 23   | 26   | 26   | 30 |
| Оборот/ход          |        | 13                | 17   | 20   | 25   | 32   | 30   | 40   | 50   | 60   | 67   | 84   | 100  |    |
| Вес                 | кг     | 9                 | 11   | 12   | 15   | 20   | 25   | 37   | 69   | 91   | 164  | 280  | 370  |    |