

ЗАТВОР ТИП ХС



Этот затвор пригоден для сыпучих грузов с грубыми и мелкими зернами и для жидкостей с содержанием твердых веществ.

ОБЩИЕ УКАЗАНИЯ

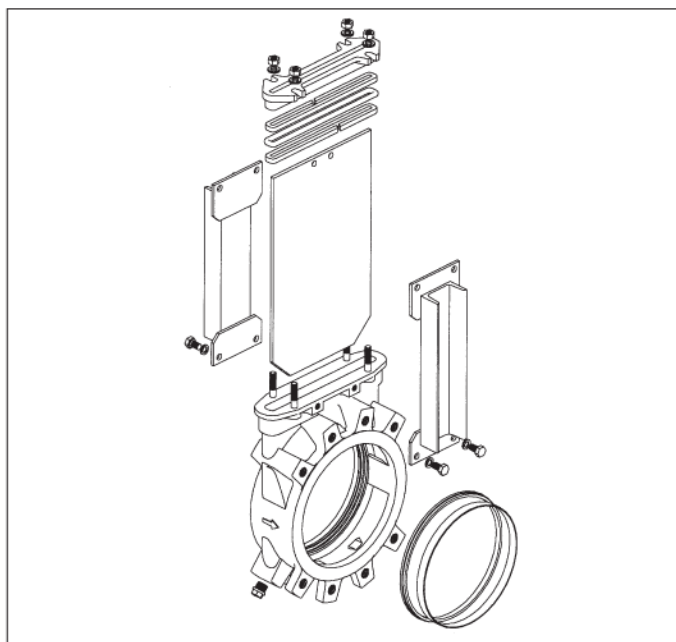
- может использоваться как конечная арматура
- воронкообразный моноблок
- направляемая пластина затвора со специальными нажимными блоками
- два подключения для промывочной воды и сжатого воздуха 1/2" BSP для непрерывной очистки седла корпуса
- высокая износостойкость
- резьбовые глухие отверстия для простого центрирования
- набивка сальника может быть отрегулирована и заменена во встроеном состоянии
- установка в горизонтальном положении, может быть демонтирован, утилизация по сортам
- защита от прикосновения согласно рекомендациям ЕС для машин
- маховичок, цепное колесо, угловая передача, пневматический или электрический привод

ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ, например:

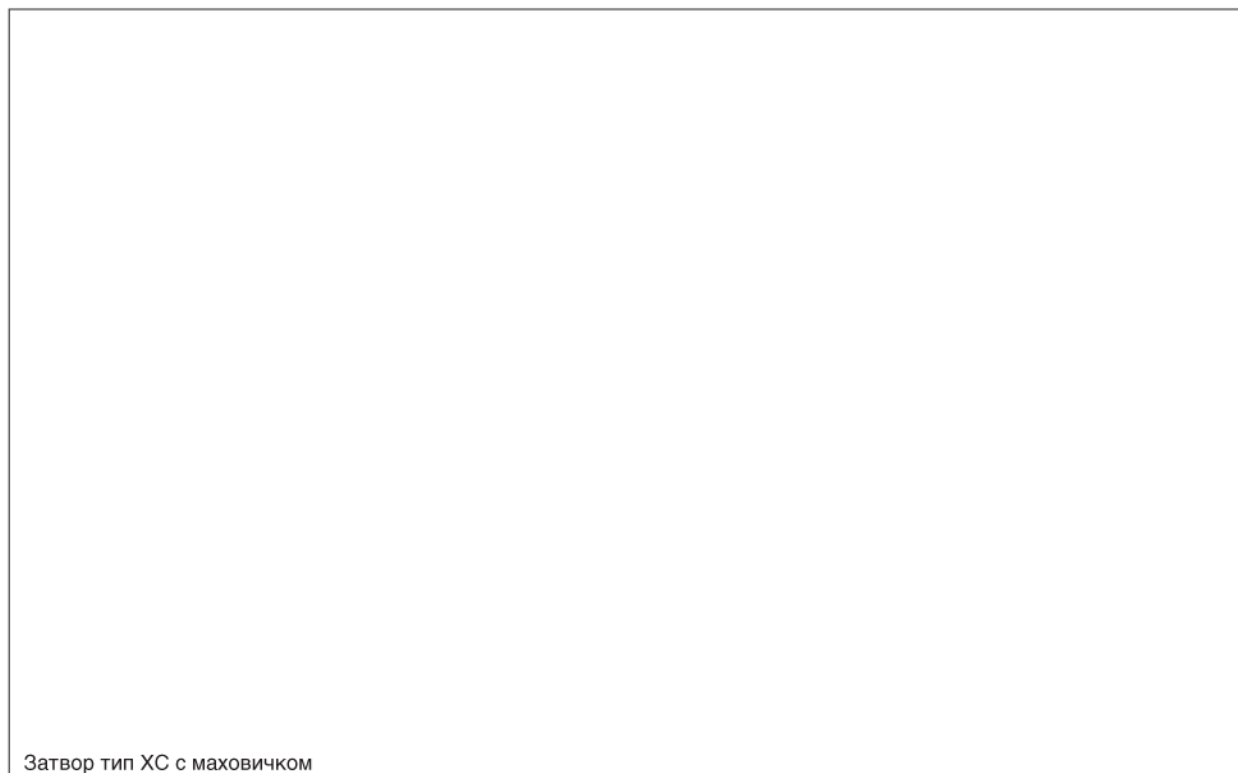
- выпускные отверстия в бункерах (может поставляться в исполнении с металлическим или мягким уплотнением)
- электростанции
- пищевая промышленность и промышленность безалкогольных напитков
- химические установки
- горная промышленность
- пневматическое подъемно-транспортное оборудование

ТЕХНИЧЕСКИЕ ОСОБЕННОСТИ

Условный проход:	DN 50 – DN 600	Большие значения номинального диаметра по запросу
Габаритная длина:	EBRO заводской стандарт	
Размер фланцевого соединения:	DIN 2501 PN 10	ANSI B 16,5 класс 150
Форма уплотнительной поверхности контрфланца	DIN 2632	
Маркировка:	DIN EN 19	
Испытание на герметичность:	DIN 3230 T3, BN	(негерметичность ¹) при мягком уплотнении, ISO 5208, категория 3
Область температур:	В зависимости от материала набивки и уплотнения	
Макс. рабочее давление:	Уплотнительное противодавление	
DN 50 – DN 250:	10 кг/см ²	3 кг/см ²
DN 300 – DN 400:	6 кг/см ²	2 кг/см ²
DN 450:	5 кг/см ²	1,5 кг/см ²
DN 500 – DN 600:	4 кг/см ²	1 кг/см ²
Корпус	GG25, CF8M	
Пластина затвора:	AISI 304, AISI 316, AISI 316 TI	
Уплотнение:	Металл или EPDM (другие материалы в зависимости от среды и температуры)	
Набивка сальника:	Пропитанный жиром хлопок, натуральное волокно пропитанное PTFE (другие материалы в зависимости от среды и температуры)	
Крышка сальника	Алюминий, чугун с шаровидным графитом, высококачественная сталь 1.4408	
Уплотнительное кольцо:	высококачественная сталь 1.4301, 1.4401	
Пластина надстройки:	сталь	
Верхняя часть надстройки:	сталь	



ЗАТВОР ТИП ХС



Затвор тип ХС с маховичком

DN [мм]	Размер [дюйм]	Основные размеры [мм]							Без управ- ления Вес [кг]	С маховичком Вес [кг]
		A	B	C	D	E	F	H		
50	2	105	124	135	104	46	200	140	5,5	7,0
65	2 1/2	115	139	152	104	46	200	140	6,5	8,0
80	3	124	154	168	104	64	200	140	7,5	9,0
100	4	140	174	193	104	64	200	140	9,5	11,0
125	5	150	192	217	104	70	250	185	13,0	15,0
150	6	170	217	243	104	76	250	185	16,0	18,0
200	8	205	270	318	187	89	300	245	25,5	30,0
250	10	240	326	373	187	114	300	345	39,5	44,0
300	12	280	380	423	187	114	300	345	53,5	58,0
350	14	320	438	503	290	127	410	430	88,0	96,0
400	16	350	493	553	290	140	410	430	116,0	124,0
450	18	420	546	603	290	152	550	510	157,0	168,0
500	20	450	620	663	290	152	550	510	181,0	192,0
600	24	530	714	763	290	178	550	620	234,0	245,0

Рекомендуем с DN 400 применение угловых приводов.

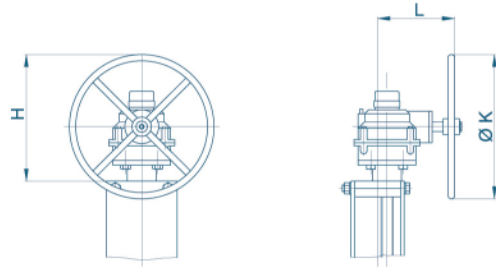
Возможны технические изменения

MADE BY  EBRO

ЗАТВОР ТИП ХС

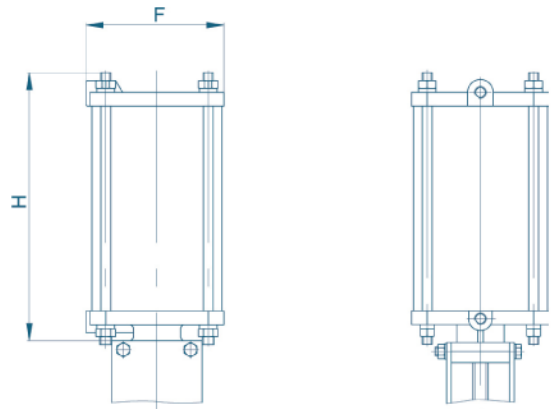
УГЛОВАЯ ПЕРЕДАЧА

DN [мм]	Размер [дюйм]	Передача	Основные размеры [мм]			Вес [кг]
			Н	К	L	
400-600	16-24	Размер I	805	450	250	12,0



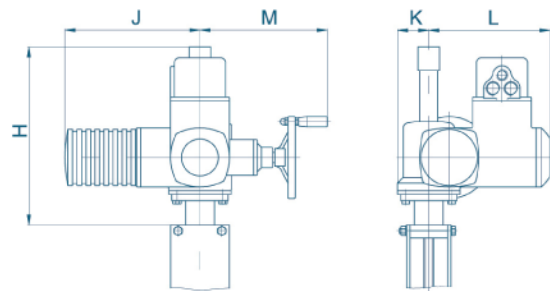
ПНЕВМАТИЧЕСКИЙ ПРИВОД ДВОЙНОГО ДЕЙСТВИЯ

DN [мм]	Размер [дюйм]	Цилиндр	Основные размеры [мм]		Вес [кг]
			F	H	
50	2	80	95	170	2,0
65	2 1/2	80	95	186	2,0
80	3	80	95	204	2,5
100	4	100	115	225	3,0
125	5	125	140	268	4,0
150	6	125	140	292	5,0
200	8	160	175	355	9,0
250	10	200	220	413	15,0
300	12	200	220	463	16,0
350	14	250	277	541	33,0
400	16	250	277	591	35,0
450	18	300	382	669	63,0
500	20	300	382	719	66,0
600	24	300	382	819	71,0



ЭЛЕКТРИЧЕСКИЙ ПРИВОД

DN [мм]	Размер [дюйм]	Привод	Основные размеры [мм]					Вес [кг]	
			Н	J	K	L	M	SA-A45	SAR-A22
50	2	SAR/07.1	313	265	62	237	249	21	20
65	2 1/2	SAR/07.1	313	265	62	237	249	21	20
80	3	SAR/07.1	313	265	62	237	249	21	20
100	4	SAR/07.1	313	265	62	237	249	21	20
125	5	SAR/07.5	495	265	62	237	249	22	20
150	6	SAR/07.5	495	265	62	237	249	22	20
200	8	SAR/07.5	495	265	62	237	249	22	20
250	10	SAR/10.1	520	282	65	247	254	28	26
300	12	SAR/10.1	520	282	65	247	254	28	26
350	14	SAR/10.1	520	282	65	247	254	28	26
400	16	SAR/10.1	520	282	65	247	254	28	26
450	18	SAR/14.1	880	384	90	285	329	58	55
500	20	SAR/14.1	880	384	90	285	329	58	55
600	24	SAR/14.1	880	384	90	285	329	58	55



Возможны технические изменения

MADE BY  EBR0

ЗАТВОР ТИП ХС

СПЕЦИФИКАЦИЯ МАТЕРИАЛА И ПЕРЕЧЕНЬ

Поз.	Обозначение	Материал	№ материала	ASTM	Поз.	Обозначение	Материал	№ материала	ASTM
1	Корпус				10	Маховичок			
	Чугун	GG-25	0.6025	40 B		Чугун		0.6025	40B
2	Пластина затвора				11	Кольцо круглого сечения			
	Спец. сталь	X5CrNi 18-10	1.4301	304		EPDM	Этиленпропиленовый каучук		
3	Уплотнение				12	Цоколь ограничения хода			
	EPDM со сталь-ным сердечником	Этиленпропиленовый каучук				Карбонильная сталь			
4	Уплотнение сальника				13	Подкладная шайба			
	PTFE пропитанное натуральное волокно с вкладкой EPDM, регулируемый					Латунь	MS	2.0401	B45
5	Крышка сальника				14	Гайка шпинделя			
	Алюминий	DN 50-DN 600				Латунь	MS	2.0401	B45
	Чугун	GGG-40	0/7043	60-40-18	15	Смазывающий ниппель по DIN 3402			
	Чугун	DN 700-DN 1200	0/6025	40B		Спец. сталь	X6 CrNiMoTi17-12-2	1.4571	316 Ti
6	Шпиндель				16	Подкладная шайба			
	Спец. сталь	X10CrNiS 18-9	1.4305	303		Сталь	45H оцинкованная		
7	Гайка шпинделя								
	Алюминиевая бронза								
8	Верхняя часть надстройки								
	Сталь с покрытием								
9	Пластина надстройки								
	Сталь с покрытием					Другие материалы по запросу			

Возможны технические изменения

